

AQUATIX

PROFESSIONELLER WASSERSAUGER

Zweck:

Verstopfungsfreier Permanentbetrieb durch leistungsstarke Spechtenhauser Schmutzwasserpumpe aus Edelstahl mit 50 mm Korndurchgang, maximaler Förderleistung von bis zu 400 l/min und maximaler Förderhöhe von 14 m. Robuster Saugerkopf mit langsam laufender Turbine und hoher Saugleistung. Kontinuierliche Behälterentleerung durch permanent laufende Entleerungspumpe. Optimale Mobilität durch kompakte Abmessungen und 38 kg Gewicht. Wahlweise mit DN40- oder DN50-Saugset für grob verunreinigtes Schmutzwasser mit Schlamm, Steinen und sonstigen Fest- und Schwebstoffen.

Aufbau:

Abmessungen / Gewicht L x B x H: 530 x 520 x 900 mm / 38 kg

Sauger:

Dauerbetrieb mit 5 kVA DIN-Stromerzeugern 30 V/50 Hz, 1,5 kW, Ansaugleistung 200 l/min, Unterdruck 230 mbar, Schallpegel 57 dB (A), Kabellänge 7,5 m inklusive 16 A. Schukostecker Schutzart IP68 mit Bajonett-Überwurfring und Schutzkappe, doppelter Überlaufschutz durch elektronische Saugerabschaltung und integrierten Schwimmer

Behälter:

aus PE-HD, Behältervolumen 80 l, mit robustem vierrädrigem Edelstahlfahr- und tragegestell mit Feststellbremse, C-Storz-Druckanschluss.

Entleerungspumpe:

leistungsstarke Spechtenhauser Schmutzwasserpumpe mit Zweikanallaufwerk, 230 V/50 Hz, 1,8 kW, ausgelegt für Schmutzwasser mit Schlamm, Steinen und sonstigen Fest- und Schwebstoffen, Laufwerk, Pumpen- und Motorgehäuse aus Edelstahl, Abdichtung mit dauerlaufgeeigneter Gleitringdichtung, Korndurchgang 50 mm, maximale Förderleistung 400 l/min, maximale Förderhöhe 14 m, Pumpenanschluss über druckwasserdichte Steckverbindung in Schutzart IP67.

Kontinuierliche Behälterentleerung:

durch permanent laufende Entleerungspumpe abgesichert durch Thermoschutzschalter und zusätzlichen Motorschutzschalter

Wassersaugset:

in Ø40 oder Ø50 mm mit 4 m Saugschlauch, 2 x 0,5 m Verlängerungsrohr, Bodensaugdüse und Fugendüse

Zubehör:

mit 5 m PVC-Spiralschlauch, Absperrhahn und Blindkupplung

PVC-Spiralschläuche

als Druckschlauch für optimale Förderleistung

Personenschutzschalter:

230V/16A mit automatischer Fehlerstromauslösung 30mA, zwischensteckbar oder fest eingebaut im Netzkabel des Saugers

Absperrhahn:

mit C-Storz-Kupplung



Foto: Spechtenhauser Pumpen GmbH